



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤ. ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΡΓΙΚΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

Αθήνα, 9-12-2010

Αριθ. Πρωτ.:191388

| | |
|--|--|
| <p>Ταχ. Δ/ση : Λ. Συγγρού 150 Ταχ. Κώδ. : 176 71 – Καλλιθέα TELEFAX :210 92 12 090 Πληροφορίες:Ε. Θραψανάκη Τηλέφωνο :210 92 87 254</p> | <p>ΠΡΟΣ : ΠΡΟΤΕΚΤΑ ΑΕ. Αγ. Παύλου 39, 121 32 Περιστέρι (με απόδειξη) ΚΟΙΝ: 1 Γραφείο Υπουργού κ. Κ. Σκανδαλίδη 2. Γραφείο Υφυπουργού κ. Ι. Κουτσούκου 3. Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις Δ/νσεις Γεωργίας Έδρες τους 4.ΠΚΠΦ & ΠΕ Έδρες τους (με email) 5. Μ. Φ. Ι. Τμήμα Ελέγχου Γεωργικών Φαρμάκων Εκάλης 2, 145 61 - Κηφισιά 6. Τμήματα Β, Γ, Ε της Δ/σής μας</p> |
| <p>ΘΕΜΑ: Τροποποίηση της οριστικής έγκρισης του βιοκτόνου (απωθητικό) PROTECTA snake repulsive liquid, ως προς το είδος της συσκευασίας και τα καταστήματα πώλησης.</p> | |

Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ ΓΕΝΙΚΗΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Π.Δ. 205 (ΦΕΚ 160/Α/16-7-2001) «Έγκριση, διάθεση στην αγορά και έλεγχος βιοκτόνων προϊόντων, σε συμμόρφωση προς την οδηγία 98/8/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου» και ειδικότερα το αρθρ. 7 παρ. 5 και 8.
2. Τη με αριθ. 132428/7.9.2009 (ΦΕΚ Β' /2110/29-9-2009) Απόφασή μας για τον «καθορισμό απαιτήσεων για την έγκριση Βιοκτόνων Προϊόντων που με βάση το Π.Δ. 205/2001 (Α' 160) ανήκουν στους τύπους προϊόντων 8, 9, 10, 12, 13, 15, 16, 17, 19, 21 και 23» και ειδικότερα το άρθρο 5.
3. Τη με αριθμ. **ΤΠ19-0017** /12-5-2010 οριστική έγκριση διάθεσης στην αγορά του βιοκτόνου PROTECTA snake repulsive liquid
4. Τις από 10-11-2010 και 30-11-2010 αιτήσεις τροποποίησης της εταιρίας **ΠΡΟΤΕΚΤΑ ΑΕ.**

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

- I.** Τροποποιούμε τη με αριθμ. **ΤΠ19-0017** οριστική έγκριση που χορηγήθηκε με τη με αριθ. 185066/12-5-2010 απόφασή μας, του βιοκτόνου (απωθητικό) PROTECTA snake repulsive liquid (methyl nonyl ketone 1,76%β/β), ως προς το είδος της συσκευασίας και τα καταστήματα πώλησης, και συγκεκριμένα:

Είδος συσκευασίας : Φιάλη του 1lit από PEHD με αντλία ψεκασιμού, πλέον των εγκεκριμένων, φιάλη των 500ml με αντλία ψεκασιμού και δοχείο των 5lit.

Καταστήματα πώλησης:

Επιτρέπεται η πώληση των ετοιμόχρηστων συσκευασιών των 500ml και 1λιτ. με αντλία ψεκασιμού και από καταστήματα τροφίμων και φαρμακεία σε ιδιαίτερους χώρους (ράφια ,προθήκες κλπ.) μαζί με απορρυπαντικά αλλά μακριά από τρόφιμα, καλλυντικά και φάρμακα. Οι υπόλοιπες συσκευασίες θα πωλούνται μόνο από καταστήματα εμπορίας γεωργικών φαρμάκων

- II.** Το κείμενο ετικέτας να είναι σύμφωνο με το άρθρο 20 του Π.Δ. 205/01 και την 265/2002/3.9.2002 ΚΥΑ.
- III.** Ως προς τα λοιπά στοιχεία ισχύει η με αριθ. 185066/12-5-2010 Υπουργική Απόφαση.



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΣΤ. ΣΕΝΗ

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗΣ
ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

Δ. ΜΠΑΜΠΙΛΗΣ