



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤ. ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΡΓΙΚΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Λ. Συγγρού 150
Τ.Κ.: 176 71 - ΚΑΛΛΙΘΕΑ
Πληροφορίες: Μ. Γάσπαρη
Τηλέφωνο: 210 928 72 50
FAX: 210 92 12 090
E-mail: syg108@minagric.gr

Αθήνα, 26 - 5 - 2010

Αριθ. πρωτ.: 185116

ΠΡΟΣ: ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ.
Μουρούζη 9
106 74 Αθήνα

ΚΟΙΝ.: 1. Γραφείο Υπουργού Κας Αικ. Μπατζελή
2. Γραφείο Υφυπουργού Κου Μ. Καρχιμάκη
3. Γραφείο Προϊσταμένου Γενικής
Διεύθυνσης Φυτικής Παραγωγής
κ. Δ. Μπαμπίλη
4. Μ.Φ.Ι.
5. Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις
Διευθύνσεις Γεωργίας - Έδρες τους
6. Π.Κ.Π.Π. & Π.Ε. - Έδρες τους
7. Τμήματα Β', Γ, Ε' της Δ/σής μας
8. ΠΟΣΕ Γεωπόνων
Διδότου 26, Αθήνα
9. Syngenta Hellas ΑΕΒΕ
Λ. Ανθούσας 153 49 Ανθούσα, Αττική

**ΘΕΜΑ: “Χορήγηση άδειας παράλληλης
εισαγωγής του KARATE 10 CS with
Zeon technology (δ.ο. lambda-
cyhalothrin), με το εμπορικό όνομα
LAMBDA-CYHALOTHRIN
ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ 10 CS”**

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο
ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Την ιδρυτική συνθήκη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας και ιδιαίτερα τα άρθρα 28 και 30.
2. Τη με αριθ. 128416/14-11-2005 Απόφασή μας για την «παράλληλη εισαγωγή φυτοπροστατευτικών προϊόντων» καθώς και τη με αριθ. 123044/31-9-2006 Απόφαση τροποποίησής της.
3. Τη με αριθ. 130535/24-8-2009 απόφασή μας, με την οποία τροποποιήθηκε η με αριθ. 1854 οριστική έγκριση στο φυτοπροστατευτικό προϊόν (εντομοκτόνο) KARATE 10 CS with Zeon technology όπως ισχύει σήμερα.
4. Το από 9-2-2010 έγγραφο της αρμόδιας Υπηρεσίας του Ηνωμένου Βασιλείου που αφορά στο εγκεκριμένο φυτοπροστατευτικό προϊόν Hallmark with Zeon Technology (authorization No M 12629).
5. Τη με αριθμό 249734/28-1-2010 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων (ΦΕΚ 27 Υ.Ο.Δ.Δ.).
6. Την από 28-8-2009 (Α.Π. 131905) αίτηση της εταιρείας ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

- I. Χορηγούμε στην εταιρεία ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ **άδεια παράλληλης εισαγωγής**, από το Ηνωμένο Βασίλειο του φυτοπροστατευτικού προϊόντος KARATE 10 CS with Zeon technology (δραστική ουσία lambda-cyhalothrin), της εταιρείας Syngenta Hellas ΑΕΒΕ, με τις παρακάτω προϋποθέσεις:

1. Εάν η αριθ. 1854 έγκριση του εγκεκριμένου στη χώρα μας φυτοπροστατευτικού προϊόντος KARATE 10 CS with Zeon technology (δραστική ουσία lambda-cyhalothrin), της παρασκευάστριας εταιρείας Syngenta Crop Protection AG Ελβετίας , ή η αριθ. M 12629 έγκριση στο Ηνωμένο Βασίλειο του εισαγόμενου πανομοιότυπου φ.π. Hallmark with Zeon Technology της παρασκευάστριας εταιρείας Syngenta Βελγίου, πάσουν να ισχύουν ή τροποποιηθούν, τότε η άδεια παράλληλης εισαγωγής παύει να ισχύει ή τροποποιείται αναλόγως.
2. Το σκεύασμα θα κυκλοφορεί στην ελληνική αγορά με την εμπορική ονομασία LAMBDA-CYHALOTHRIN ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ 10 CS.
3. Η ετικέτα του:
 - θα είναι στα Ελληνικά.
 - θα φέρει ευανάγνωστα τις φράσεις: «**ΑΔΕΙΑ ΠΑΡΑΛΛΗΛΗΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ**», με τα πλέον έντονα και μεγάλα γράμματα, και «Υπεύθυνος κυκλοφορίας στην Ελλάδα είναι η εταιρεία ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ».
 - θα φέρει τον αριθμό παρτίδας του σκευάσματος που θα είναι αυτός που ορίστηκε από τον παρασκευαστή του σκευάσματος.
4. Συσκευασίες: Εγκρίνουμε την εισαγωγή και κυκλοφορία του στις ακόλουθες συσκευασίες:
 - α) Είδος: Φιαλίδια PET μέσα σε χαρτοκυτίο ή με επικολλημένο φυλλάδιο οδηγιών στην ετικέτα
Μέγεθος: 25, 50, 70, 100, 200, 250 κ. εκ.
Υλικό: PET
 - β) Είδος: Φιάλη
Μέγεθος: 1 λίτρο
Υλικό : PET

II. Ο κάτοχος της άδειας παράλληλης εισαγωγής είναι υποχρεωμένος σε οποιαδήποτε χρονική στιγμή να ενημερώσει την αρμόδια Αρχή για οποιεσδήποτε δυσμενείς επιπτώσεις στον άνθρωπο ή/και το περιβάλλον, που περιήλθε σε γνώση του από τη χρήση του προϊόντος. Οφείλει επίσης να ενημερώσει άμεσα την αρμόδια αρχή για τυχόν τροποποίηση ή παύση της έγκρισης του εισαγόμενου πανομοιότυπου φ.π. Hallmark with Zeon Technology. Τυχόν απόκρυψη των ανωτέρω πληροφοριών αποτελεί αδίκημα και διώκεται ποινικά ενώ παράλληλα ανακαλείται η άδεια παράλληλης εισαγωγής.

III. Η ευθύνη για την αποτελεσματικότητα του φαρμάκου καθώς και τις τυχόν παρενέργειές του, ανήκει στην εταιρεία ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ

IV. Η εταιρεία ΑΝΟΡΓΚΑΧΗΜ ΑΕ θα διατηρεί επί πενταετία όλα τα παραστατικά στοιχεία των εισαγωγών ανά παρτίδα σκευάσματος, τα οποία θα είναι στη διάθεση της αρμόδιας αρχής.

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΣΤ. ΣΕΝΗ

Γ. ΚΑΝΕΛΛΟΠΟΥΛΟΣ