**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ 5**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΙΚΟΥ ΣΧΗΜΑΤΟΣ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1ο ΕΤΟΣ€ | 2ο ΕΤΟΣ€ | 3ο ΕΤΟΣ€ | ΣΥΝΟΛΟ€ |
| ΚΟΙΝΟΤΙΚΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ 50 % |  |  |  |  |
| ΕΘΝΙΚΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ 30 % ή 0% |  |  |  |  |
| ΙΔΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ 20 % ή 50%  |  |  |  |  |
| ΣΥΝΟΛΟ |  |  |  |  |