**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ 5**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΙΚΟΥ ΣΧΗΜΑΤΟΣ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1ο ΕΤΟΣ  € | 2ο ΕΤΟΣ  € | 3ο ΕΤΟΣ  € | ΣΥΝΟΛΟ  € |
| ΚΟΙΝΟΤΙΚΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ  50 % |  |  |  |  |
| ΕΘΝΙΚΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ  30 % ή 0% |  |  |  |  |
| ΙΔΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ  20 % ή 50% |  |  |  |  |
| ΣΥΝΟΛΟ |  |  |  |  |